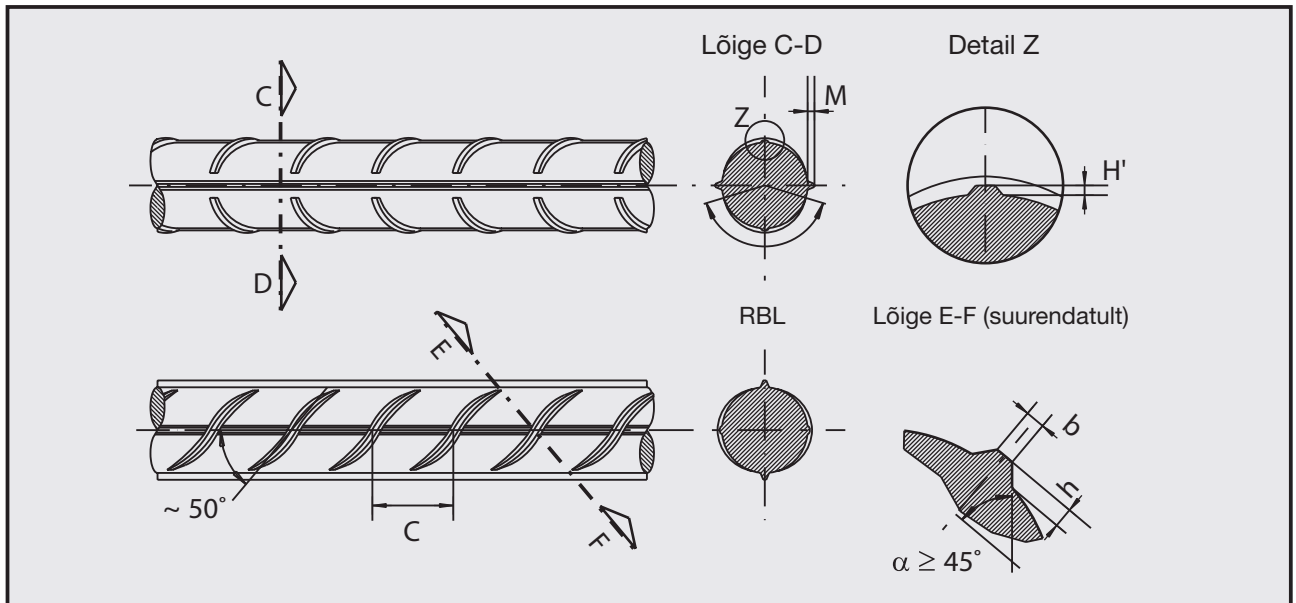




Z-2.1.1-01-0066
BAUCERT
STEIERMARK

TEMPCORE TCA 55®



Kirjeldus:

TCA 55 on kuumvaltsitud, noolutatud armatuurteras. Mehaanilised ja tehnoloogilised omadused vastavad armatuurterase klassile BSt 550 Austria standardi ÖNORM B 4200/7 järgi.

TCA 55 jaoks toodetakse terast elektriterasest Tempcore tehnoloogia abil.

Tootmistehnoloogiad

Tempcore tehnoloogia korral läbib valmis valtsitud ribiline teras jahutussektsiooni ning karastatakse valtsimistemperatuurilt (u 1000 °C) veega.

Varda südamik jahtub aeglaselt, seega tungib soojus sel ajal, kui teras jahutusvanni läbib, südamikust välja pealispinnale ja eraldub selle kaudu.

Mõõtmed

Nimiläbimõõdud on 8,0 kuni 40,0 mm. Armatuurvarda südamiku ristlõige on ringikujuline.

Mõõtmete osas kehtivad tabeli 1 väärtused. Iga varrast katavad üle poole ümbermõõdu ulatuvad vastastikku asetsevad reljeefsed kaldribid.

Need kaldribid asetsevad pikitelje suhtes u 50° nurga all.

Nende kahe kaldribirea vahel on kummalgi pool pikiribi. Peale selle pannakse kaks tehnoloogiat tähistavat pikiribi, mis poolitavad kaldribid. Nende pikiribide kõrgus on kuni pool kaldribide kõrgust.

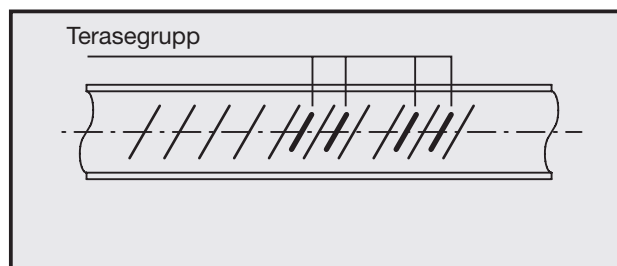
Keevitatus

Tempcore TCA 55 on armatuurteras, mille puhul on tagatud keevitatus kõigi enamlevinud tehnoloogiate – pökk-keevitus, gaaskeevitus, kaarkeevitus ja kaarkeevitus inertgaasis – korral.

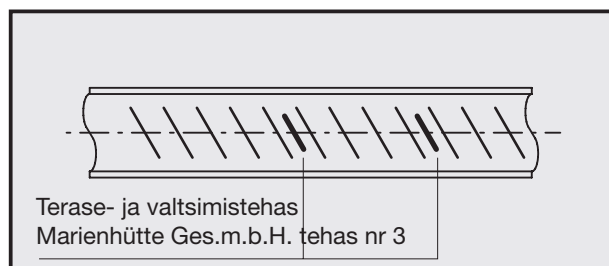
Teostamise ja kvaliteedijärelevalve kohta kehtivad asjaomased NORMID ja eeskirjad.

Tähistus

1.) Kvaliteedi- ja riigitähis



2.) Tootjatähis



Mõõtmed

Tabel 1

Nimi- läbimõõt	Nimi- ristlöige	Nimimass	Kaldribid				Pikribid	
			Kõrgus	Otsa laius	Kaare pikkus	Vahe	Tempcore tähis	Piki- õmbelus
			d_s	A_s	g	h	b	RBL
mm	cm ²	kg/m	min. mm	min. mm	ca. mm	max. mm	max. mm	max. mm
8	0,503	0,395	0,40	0,60	10,05	7,89	0,20	0,56
10	0,785	0,617	0,51	0,60	12,50	9,73	0,25	0,70
12	1,13	0,888	0,62	0,80	15,07	11,51	0,31	0,84
14	1,54	1,12	0,73	0,80	17,59	13,23	0,36	0,98
16	2,01	1,58	0,84	0,80	20,10	14,91	0,42	1,12
20	3,14	2,47	1,06	1,00	25,13	18,10	0,53	1,40
26	5,31	4,17	1,41	1,40	32,67	22,46	0,70	1,82
30	7,07	5,55	1,66	1,60	37,69	25,08	0,83	2,10
36	10,2	7,99	2,04	1,80	45,22	28,62	1,02	2,52
40	12,6	9,87	2,31	2,00	50,24	30,72	1,15	2,80

Mehaanilis-tehnoloogilised omadused

Tabel 2

Omadused ¹⁾	Ühik	Nõuded	
Voolavuspiir	vähemalt	N/mm ²	550
Tõmbetugevus	vähemalt	N/mm ²	620
Katkevenivus mõõtepikkusel 5 d_s	vähemalt	%	17
Pikenemine	vähemalt	%	5
Paindeteim (D = varda läbimõõt)	D/ d_s =	–	8
Väsimustugevus 2 δ_A koormuse vaheldumisel 2×10^6	vähemalt	N/mm ²	245

¹⁾ Painutatavuse, elastsusmooduli ja nakkepinge ning –tugevuse kohta kehtib Austria standard ÖNORM B 4200, 7. osa, tabel 1.

Tootmis- ja tarnepikkused

Läbimõõdul 8,0 kuni 12,0 mm on varraste tootmispikkus 14,0 m; läbimõõdul 14,0 kuni 40,0 mm toodetakse vardaid tootmispikkusega 14,0 ja 18,0 m.

Pikkustolerants eripikkuste korral

Üle 10,0 m kuni 20,0 m:
Tolerants = ± 100 mm

Üle 20,0 m kuni 30,0 m:
Tolerants = ± 150 mm

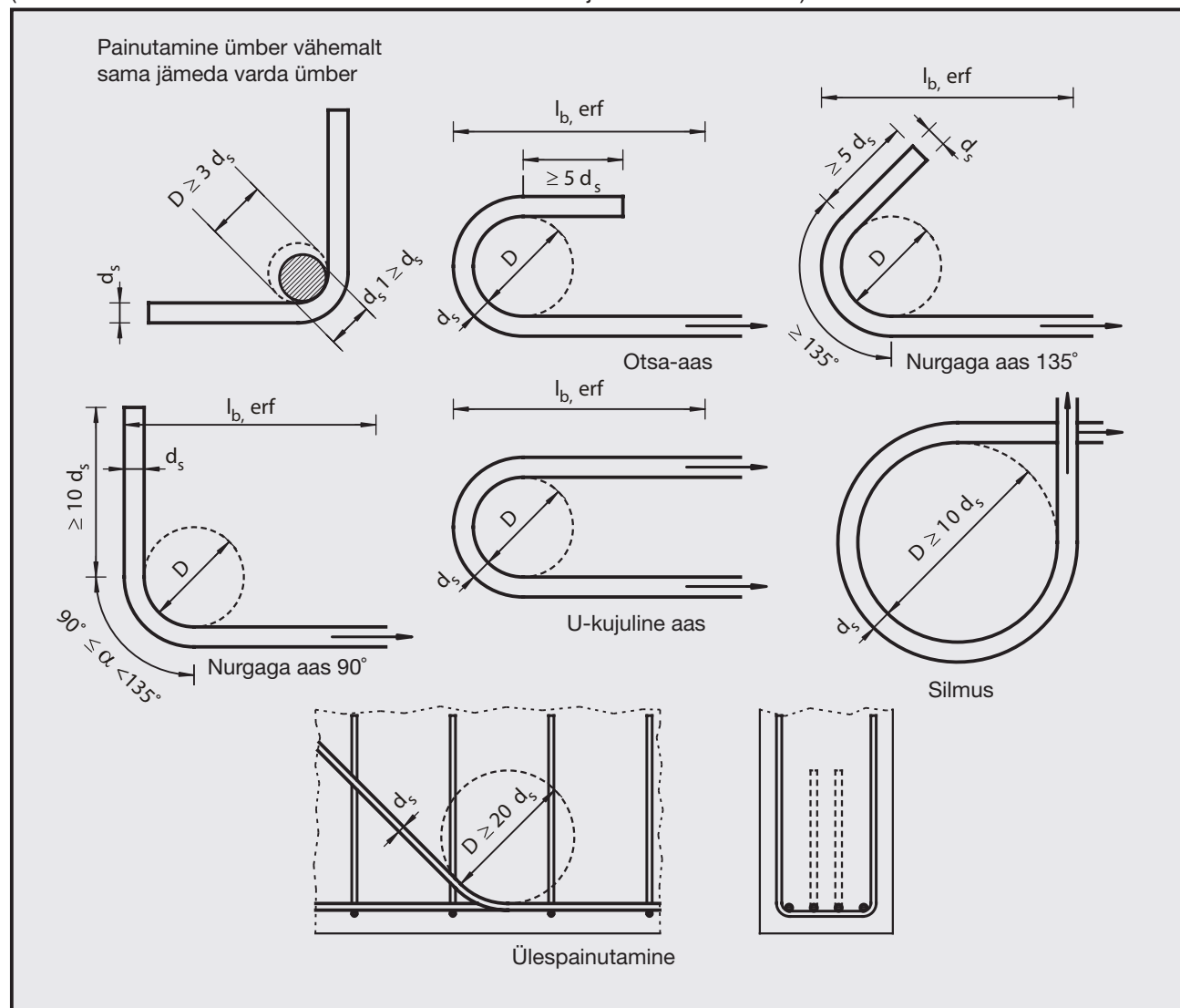
Kokkuleppel on võimalik vastavalt ostetavale kogusele tarnida vardaid pikkusega kuni 30,0 m ja kindla pikkusega vardaid.

Massitolerants

Lubatud massihälve nimimassist jooksva meetri kohta on Austria standardi ÖNORM 4200/7 järgi määratud $\pm 5\%$.

Terasvarraste painutamine

(vastavalt Austria standardile ÖNORM B 4700 – Väljaanne 2001-06-01)



Ankurduspikkuse põhimõõdmed I_b armatuurterase BSt 550 armatuurvarrastel

d _s	Betooni tugevusklassid								
	B 20	B 25	B 30		B 40		B 50		B 60
	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37		C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
mm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
5	30	26	23	20	19	18	17	15	14
6	36	32	27	24	23	22	20	18	17
7	42	37	31	28	27	25	23	21	20
8	48	42	36	32	30	29	26	24	23
9	54	47	40	36	34	32	30	27	26
10	60	52	45	40	38	36	33	30	28
11	66	58	49	44	42	39	36	33	31
12	72	63	54	48	45	43	39	36	34
14	84	73	62	56	53	50	46	42	39
16	96	84	71	64	60	57	52	48	45
20	120	104	89	80	75	71	65	60	56
26	156	136	116	104	98	92	84	78	73
30	180	156	133	120	113	106	97	90	84
36	225	195	166	150	141	132	122	113	105
40	260	226	193	174	163	153	141	130	121